

HTM/ATEX

Extractores tubulares móviles, con certificación ATEX 2G o 2D y motores Ex db, Ex eb o Ex tb



Organismo notificado: LOM
 Nº de identificación: LOM 03ATEX0157
 Marcado del motor:
 Ⓜ II 2G Ex db IIB T4 Gb
 Ⓜ II 2G Ex eb IIB T3 Gb
 Ⓜ II 2D Ex tb IIIC T135 °C Db



Extractores helicoidales tubulares móviles y certificación ATEX 2G o 2D con motor antideflagrante Ex db, seguridad aumentada Ex eb o protección por envolvente Ex tb, para trabajar en atmósferas explosivas de gas o polvo.

Ventilador:

- Envolvente tubular en chapa de acero, con banda de aluminio en la zona de la hélice según norma EN 14986.
- Hélice en fundición de aluminio.
- Incorpora trampilla de inspección.
- Rejilla de protección contra contactos según norma UNE-EN ISO 12499, en ambos lados.
- Dirección aire motor-hélice.
- Marcaje estándar con motor antideflagrante (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Marcaje estándar con motor de seguridad aumentada (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Marcaje estándar con motor para polvo (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 °C Db.

Motor:

- Motores clase F con rodamientos a bolas y certificación ATEX antideflagrante Ex db, seguridad aumentada Ex eb o protección por envolvente Ex tb.
- Trifásico 230/400 V 50 Hz (hasta 4 kW) y 400/690 V 50 Hz (potencias superiores a 4 kW).
- Temperatura de trabajo: -20 °C +40 °C.

Acabado:

- Anticorrosivo con pintura ATEX, libre de componentes férricos, en resina de poliéster polimerizada a 190 °C, previo desengrase con tratamiento nanotecnológico libre de fosfatos.

Bajo demanda:

- Motores con PTC incorporada.
- Bobinados especiales para diferentes tensiones y frecuencias.
- Construcción ATEX para polvo inflamable.
- Ventilador ATEX de mayor protección que el marcado estándar.
- Extractores con motor de 2 velocidades.
- Motores monofásicos antideflagrantes Ex db.

Código de pedido

HTM/ATEX	—	25	—	2T	/	1.5	/	2G Ex eb
HTM/ATEX: Extractores tubulares móviles, con certificación ATEX 2G o 2D y motores Ex db, Ex eb o Ex tb		Diámetro hélice en cm		Número de polos motor 2=3000 r/min 50 Hz 4=1500 r/min 50 Hz	T = Trifásico	Potencia motor (CV)		2G Ex eb: para zonas 1 y 2 2G Ex db: para zonas 1 y 2 2D Ex tb: para zonas 21 y 22

Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Caudal máximo (m³/h)	Empuje (N)	Velocidad impulsión (m/s)	Potencia instalada (kW)	Nivel presión sonora ¹ (dB (A))	Peso aprox. (Kg)
		230V	400V						
HTM/ATEX-35-2T	2790	1,62	0,93	5750	30	17	0,37	57	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	3100	9	9	0,12	39	12
HTM/ATEX-40-4T	1380	1,25	0,72	5100	18	11	0,25	45	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	7100	28	12	0,37	49	22
HTM/ATEX-56-4T	1420	2,87	1,65	11000	44	12	0,55	55	27
HTM/ATEX-63-4T	1435	4,54	2,61	18300	95	16	1,10	59	35

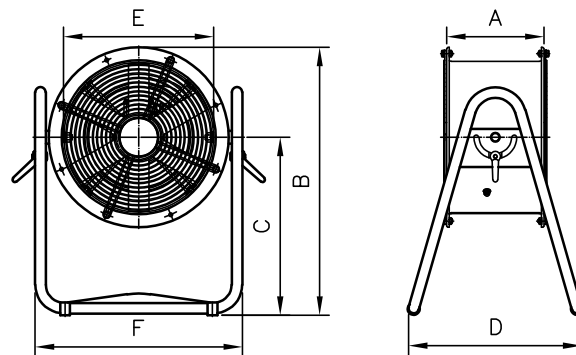
1. Los valores de los niveles sonoros, son presiones en dB(A) medidos a 10 metros, en campo libre.

Características acústicas

Espectro de potencia sonora Lw(A) en dB(A) por banda de frecuencia en Hz

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HTM/ATEX-35-2T	42	59	71	79	84	84	80	73
HTM/ATEX-35-4T	24	41	53	61	66	66	62	55
HTM/ATEX-40-4T	29	46	58	66	71	71	67	60
HTM/ATEX-45-4T	33	50	62	70	75	75	71	64
HTM/ATEX-56-4T	39	56	69	76	81	82	77	70
HTM/ATEX-63-4T	43	60	73	80	85	86	81	74

Dimensiones mm



	A	B	C	D	E	F
HTM/ATEX-35	280	635	420	415	355	489
HTM/ATEX-40	400	725	481	450	410	596
HTM/ATEX-45	400	750	481	453	460	596
HTM/ATEX-56	400	925	594	522	560	726
HTM/ATEX-63	400	960	594	522	640	805

Accesorios

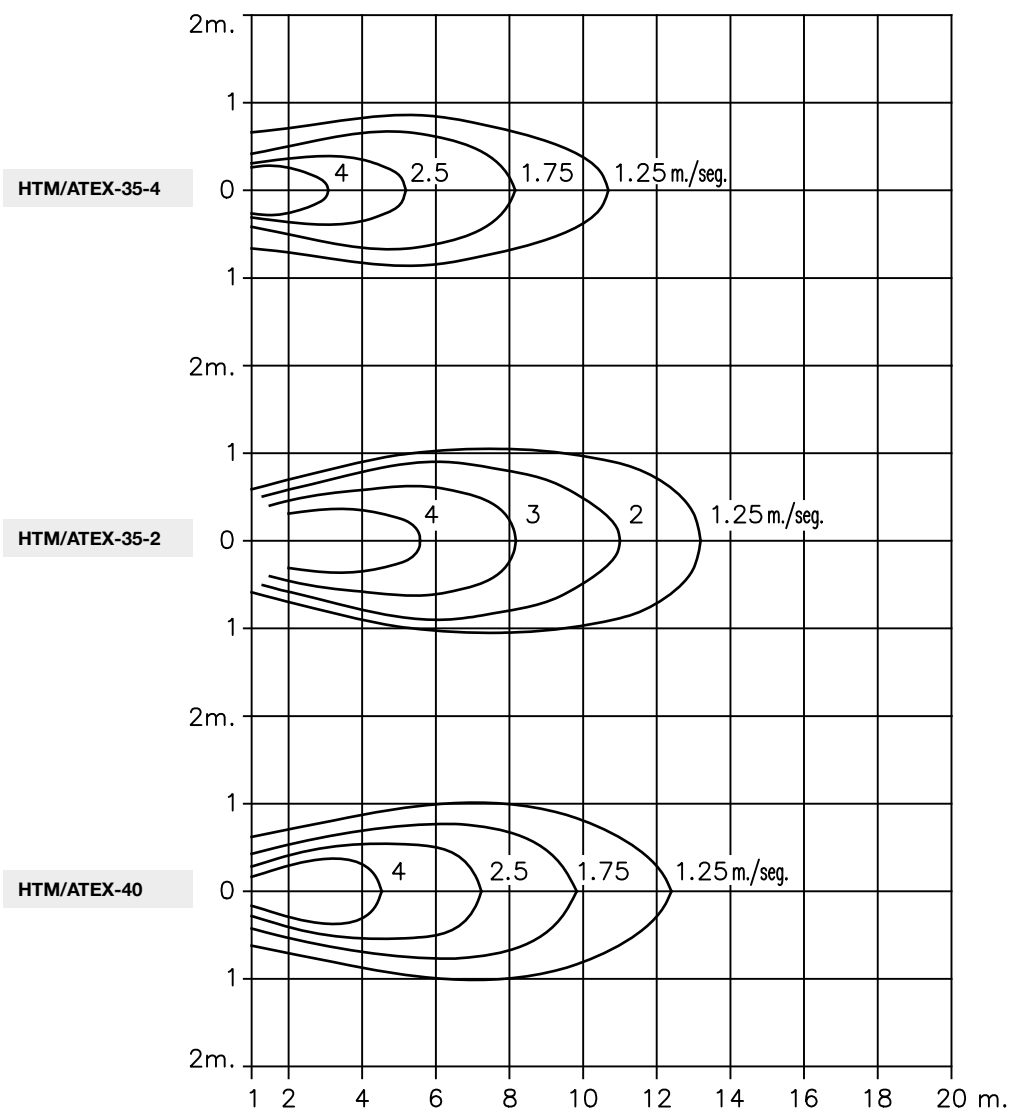


INT/ATEX



BTUB

Características del dardo con el ventilador situado a 1 metro del punto 0



Características del dardo con el ventilador situado a 1 metro del punto 0

